

Magex produce con
sistema de calidad
certificado por



Distribuidor realizado para celebrar los 150 años de la unión de Italia, una auténtica tienda automática. Gracias a sus 14 dispensadores cada nivel, se puede tener hasta 2240 productos en 112 selecciones diferentes, 224 en la versión Dual conteniendo hasta 4480 productos

SISTEMA PATENTADO MAGEX

Máxima modulabilidad para distribuir cualquier tipo de producto, se pueden acoplar más líneas de manera automática para entregar productos más anchos. El sistema permite además insertar mamparos divisorios de enclavamiento para separar cada producto del siguiente.

Hay un sistema de autodiagnóstico antes de cada erogación que verifica el estado de funcionamiento de la línea.

Máxima modulabilidad para distribuir cualquier tipo de producto, se pueden acoplar más líneas de manera automática para entregar productos más anchos. El sistema permite además insertar mamparos divisorios de enclavamiento para separar cada producto del siguiente.

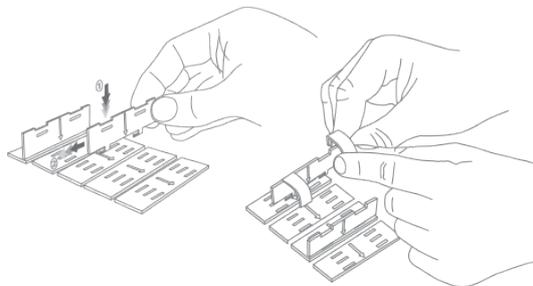
Hay un sistema de autodiagnóstico antes de cada erogación que verifica el estado de funcionamiento de la línea.

SERVICIO DATOS EN TIEMPO REAL

Gracias a nuestro servicio GPRS/3G, accediendo desde cualquier sistema conectado a la red, es posible visualizar en tiempo real el estado de los distribuidores automáticos.

Los gráficos permiten de monitorar los datos de venta, el estado del almacén, las monedas y los billetes insertados y emitidos, los reinicios programados, las variaciones en el funcionamiento y la temperatura interna de cada distribuidor.

Patented VI2006A000275, VI2009A000079
VI2010A000343, VI2011A000026



Patent Pending WO2010/116395A1
US 2012/0104018A1
10717310.6



ProVision

Master



Slave



Console



Anchura	1520 mm	1300 mm	300 mm
Profundidad	885 mm	885 mm	884 mm
Altura	1995 mm	1995 mm	1995 mm
Peso (con 6 niveles)	600 Kg	450 Kg	200 Kg
Número máximo de niveles	8	8	-
Selecciones por nivel Min – Max	2 to 14	2 to 14	-
Tipo de iluminación	LED a luminosidad elevada (20W)	LED a luminosidad elevada (20W)	-
Tensión de alimentación	100-240 V 50/60 Hz	100-240 V 50/60 Hz	100-240 V 50/60 Hz
Potencia absorbida por el grupo refrigerador	420 W	420 W	75 W
Clase climática del sistema refrigerador	5	5	-
Control de temperatura y sistema refrigerador	Electrónico con alarma en tiempo real	Electrónico con alarma en tiempo real	-
Temperatura interna	2°C	2°C	-
Temperatura de ejercicio del grupo refrigerador	Hasta 40°C	Hasta 40°C	-
Sistemas de pago compatibles	MDB/CCTALK	-	-

CARÁCTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Distribuidor blindado con doble apertura a cerraduras independientes, por caja fuerte en la parte de pago.
- Los productos expuestos en el distribuidor son iluminados por un sistema LED a elevada eficiencia.
- Un elevador transporta el producto seleccionado al hueco de apertura facilitada.
- Repostaje del producto en el distribuidor facilitado gracias a la extracción completa de los niveles desde el frente o desde el interior de la tienda a través de guías deslizantes.
- Sistema modular, se puede ampliar en cualquier momento con módulos adicionales.
- Gestión de datos avanzada, se puede controlar cada síngula venta en tiempo real mediante la tecnología GPRS/3G.

OPCIONALES

- Lector de billetes
- Lector de billetes que devuelve el cambio
- Lector de monedas de tubos que devuelve el cambio
- Lector de monedas multihopper que devuelve el cambio
- Cobertura para exterior
- Lexan® de protección
- Pantalla LCD para precios
- Elevador
- Grupo refrigerador
- Sistema para gestión peso variable
- Kit cámaras
- Inserción artículos a través de código de barras
- Personalización gráfica
- Sistema de tarjeta de fidelidad RFID
- Lector de mayor edad
- Lector de mayor edad motorizado
- Gsm gestión de datos
- Impresora
- Puerta trasera para recarga desde el interior
- Lector de tarjeta de crédito/débito

COLORES

